

**arauco**  
**TRUPAN**

## Disponible en una amplia VARIEDAD DE ESPESORES

Tablero de fibra de densidad media, ideal para ser usado en la industria del mueble y en la construcción.

- EXCELENTE TERMINACIÓN
- PERMITE MOLDURAR Y DESFONDAR
- GRAN VERSATILIDAD DE USOS

[www.arauco.com](http://www.arauco.com)



carbono neutral

**arauco**

[www.arauco.com](http://www.arauco.com)

## CARACTERÍSTICAS

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad entre 5,5% y 10,5% promedio.
- Disponible en dos densidades: Delgado y Liviano.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

## PRINCIPALES APLICACIONES

- Fabricación de muebles.
- Arquitectura de interiores.
- Revestimiento de muros y moldurados.
- Puertas.

## RECOMENDACIONES

- Al cortar, los mejores resultados se obtienen usando sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 o 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Se puede ensamblar con tornillos o tarugos.
- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.

- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.

## ALMACENAMIENTO

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

### TORNILLO Y DIÁMETRO PERFORACIÓN

| Tornillo Spax     | Diámetro perforación |      |
|-------------------|----------------------|------|
| N°                | mm                   |      |
| 4 - 5             | 2,0                  |      |
| 6 - 7             | 2,5                  |      |
| 8                 | 3,0                  |      |
| 9                 | 3,3                  |      |
| Tornillo Soberbio | Canto                | Cara |
| TRUPÁN Liviano    | 4,5                  | 4,5  |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| Producto       | Dimensiones       |         |         | Tolerancias |          |          |             |
|----------------|-------------------|---------|---------|-------------|----------|----------|-------------|
|                | espesores mm      | largo m | ancho m | espesor mm  | largo mm | ancho mm | diagonal mm |
| TRUPÁN Delgado | 2,5 - 3 - 4 - 5,5 | 2,44    | 2,135   | -/+0,15     | -/+2     | -/+2     | ≤ 3         |
| TRUPÁN Liviano | 9 - 12 - 15 - 18  | 2,44    | 2,135   | -/+0,15     | -/+2     | -/+2     | ≤ 3         |

## PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

| Propiedades            | Unidad            | Delgado          |               |               | Liviano          |         |
|------------------------|-------------------|------------------|---------------|---------------|------------------|---------|
| Espesores mm           |                   | 2,5 - 3          | 4             | 5,5           | 9 - 12 - 15 - 18 |         |
| Densidad               | kg/m <sup>3</sup> | 800 - 880        | 800 - 850     | 770 - 850     | 590 - 640        |         |
| I.B. Promedio          | KPa               | 800 - 900        | 800 - 900     | 800 - 900     | 600 - 700        |         |
| M.O.E.                 | N/mm <sup>2</sup> | 2.000 - 2.500    | 2.000 - 2.500 | 2.000 - 3.000 | 2.200 - 2.800    |         |
| M.O.R.                 | N/mm <sup>2</sup> | 30 - 40          | 30 - 40       | 35 - 45       | 28 - 36          |         |
| Absorción (24 Hrs.)    | Unidad            | Delgado          |               |               | Liviano          |         |
| Espesores mm           |                   | 2,5 - 3          | 4             | 5,5           | 9 - 12           | 15 - 18 |
| Hinchamiento           | %                 | < 35             | < 35          | < 30          | < 13             | < 10    |
| Retención de tornillos | Unidad            | Liviano          |               |               |                  |         |
| Espesores mm           |                   | 9 - 12 - 15 - 18 |               |               |                  |         |
| Canto                  | kg                | > 80             |               |               |                  |         |
| Cara                   | kg                | > 100            |               |               |                  |         |

Notas: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.