

**arauco**  
**TRUPAN**

## Disponible en una amplia VARIEDAD DE ESPESORES

Tablero de fibra de densidad media, ideal para ser usado en la industria del mueble y en la construcción.

- EXCELENTE TERMINACIÓN
- PERMITE MOLDURAR Y DESFONDAR
- GRAN VERSATILIDAD DE USOS

[www.arauco.com](http://www.arauco.com)



carbono neutral

**arauco**

[www.arauco.com](http://www.arauco.com)

## CARACTERÍSTICAS

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad entre 5,5% y 10,5% promedio.
- Disponible en tres densidades: Delgado, Liviano y Ultraliviano.

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

## PRINCIPALES APLICACIONES

- Fabricación de muebles.
- Arquitectura de interiores.
- Revestimiento de muros y moldurados.
- Puertas.

## RECOMENDACIONES

- Al cortar, los mejores resultados se obtienen usando sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 o 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Se puede ensamblar con tornillos o tarugos.
- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.

- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.

## ALMACENAMIENTO

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

## TORNILLO Y DIÁMETRO PERFORACIÓN

Tornillo Spax	Diámetro perforación	
N°	mm	
4 - 5	2,0	
6 - 7	2,5	
8	3,0	
9	3,3	
Tornillo Soberbio	Canto	Cara
TRUPÁN Liviano	4,5	4,5
TRUPÁN Ultraliviano	4,5	4,5

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Dimensiones			Tolerancias			
	espesores mm	largo m	ancho m	espesor mm	largo mm	ancho mm	diagonal mm
TRUPÁN Delgado	3 - 4 - 5,5	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	≤ 3
TRUPÁN Liviano	9	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	≤ 3
TRUPÁN Ultraliviano	12 - 15 - 18 - 20 - 25 30 - 38 - 45 - 50	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	≤ 3

## PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

Propiedades	Unidad	Delgado			Liviano	Ultraliviano				
		3	4	5,5		9	12 - 15 - 18 - 25 - 30 - 38 - 45 - 50			
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	800 - 860	800 - 850	740 - 820	590 - 640	470 - 550				
I.B. Promedio	KPa	800 - 900	800 - 900	800 - 900	600 - 700	520 - 600				
M.O.E.	N/mm <sup>2</sup>	2.000 - 2.500	2.000 - 2.500	2.000 - 3.000	2.200 - 2.800	1.800 - 2.200				
M.O.R.	N/mm <sup>2</sup>	30 - 40	30 - 40	35 - 45	28 - 36	22 - 28				
Espesores mm	Unidad	Delgado			Liviano	Ultraliviano				
		3	4	5,5		9	12	15	18	25 - 30
Hinchamiento (24 hrs)	%	< 35	< 35	< 30	< 13	< 14	< 12	< 8	< 10	< 8
Retención de tornillos	Unidad	Ultraliviano								
Espesores mm		15 - 18 - 25 - 30 - 38 - 45 - 50								
Canto	kgf	> 65								
Cara	kgf	> 80								

Notas: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.